

#### Построим лучшее вместе!

#### ООО "ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы"

Москва, ул. Гиляровского 47, стр.5,

тел. +7 (495) 925 55 75 факс+7 (495) 925 8155 e-mail: info@tn.ru

Технический лист № 4.09. Версия от 04.2013

# Экструзионный пенополистирол CARBON PROF

CTO 72746455-3.3.1-2012

#### Описание продукции:

СARBON PROF содержит нано частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует увеличению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания. Марки CARBON PROF отличаются повышенными прочностными свойствами при уменьшенной плотности материала.



#### Область применения:

Экструзионный пенополистирол серии **CARBON PROF** применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

## О материале:

Экструзионный пенополистирол является одним из самых высокоэффективных теплоизоляционных материалов представленных на современном мировом строительном рынке. Высокие эксплуатационные и физико-механическое свойства экструзионного пенополистирола обуславливают его широкое применение в различных конструкциях общестроительной инфраструктуры.

Современные теплоизоляционные материалы призваны в основном сократить теплопередачу за счет снижения кондуктивного и конвективного теплообмена (сочетания передачи тепла через структуру материала и воздух или газ, находящийся в нем). Однако существуют и иные источники теплопередачи, которые также снижают эффективность теплоизоляционного материала - «инфракрасное» тепловое излучение.

**CARBON PROF** объединяет в себе достоинства низкого теплообмена через саму структуру экструзионного пенополистирола, а также, благодаря частицам нано углерода, улавливающим тепловой излучение, сокращается теплового поток. Частицы углерода, входящие в состав материала, позволяют также при меньшей плотности значительно увеличивать прочностные свойства готовой продукции, что также приводит к увеличению экономической эффективности применения материала.

### Основные физико-механические характеристики:

ТЕХНОНИКОЛЬ XPS	CARBON PROF 300	CARBON PROF 300 RF	CARBON PROF 400	CARBON PROF 400 RF
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	300	300	400	400
Теплопроводность при (25±5)°C, Вт/(м*К), не более	0,028	0,028	0,028	0,028
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», Вт/(м*К), не более	0,032	0,032	0,032	0,032
Группа горючести	Г4	Г3	Г4	Г3
Водопоглощение, не более,%	0,2	0,2	0,2	0,2
Модуль упругости, МПа	17	17	17	17
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м.ч.Па)	0,010	0,010	0,010	0,010
Удельная теплоемкость, кДж/(кг.°С)	1,42	1,42	1,42	1,42
Предел прочности при изгибе, не менее, МПа	0,35	0,35	0,40	0,40
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее	28-35	28-35	30-36	30-36
Температура эксплуатации,°С	0т -70 до +75			
Геометрические размеры*				
Толщина, мм	40,50,60,80,100		80,100	80,100,120
Длина, мм	1180, 1200, 2380			
Ширина, мм	580	580	580	580

<sup>\*-</sup>наличие «L»-кромки предотвращает появление «мостиков холода», улучшает скрепление между собой

<sup>-</sup>по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров. Плиты упаковываются в УФ - стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.